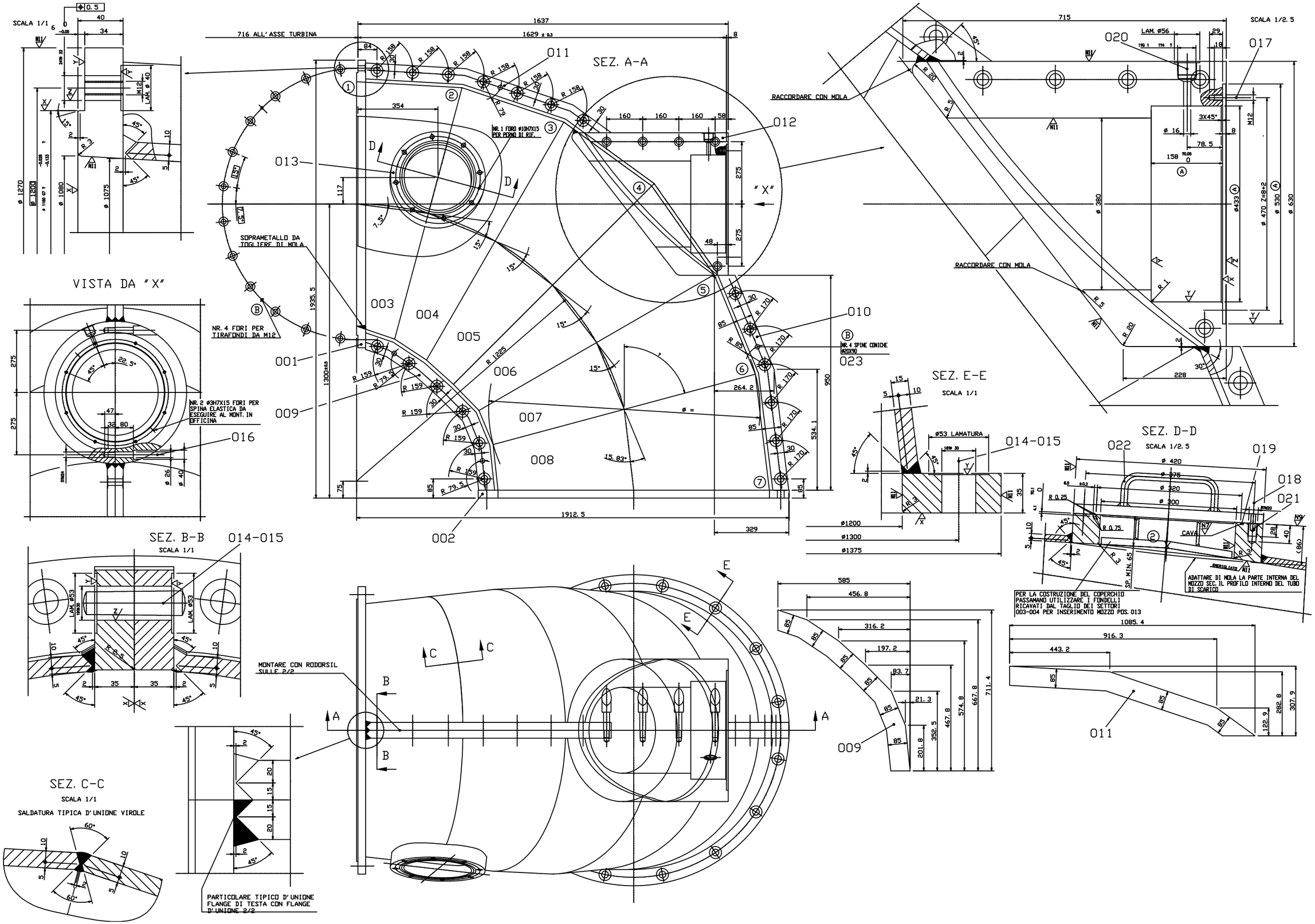
SCALA 1/1
SEZ. A-A
716 ALL'ASSE TURBINA
1637
1629 ± 0.3
011
012
013
"X"
SOPRAMETALLO DA TOGLIERE DI MOLA
NR. 4 FORI PER TIRAFONDI DA M12
NR. 1 FORO ø10H7X15 PER PERNO DI RIF.
003
004
005
006
007
008
001
009
002
010
023
NR. 4 SPINE CONICHE ø20X90
1912.5
329
1935.5
1300±0.5
950
534.1
264.2
VISTA DA "X"
NR. 2 ø3H7X15 FORI PER SPINA ELASTICA DA ESEGUIRE AL MONT. IN OFFICINA
016
SEZ. B-B
SCALA 1/1
014-015
LAM. ø53
SEZ. C-C
SCALA 1/1
SALDATURA TIPICA D'UNIONE VIROLE
MONTARE CON RODORSIL SULLE 2/2
PARTICOLARE TIPICO D'UNIONE FLANGE DI TESTA CON FLANGE D'UNIONE 2/2
SCALA 1/2.5
RACCORDARE CON MOLA
020
017
LAM. ø56
ø 380
ø 470 Z=8+2
ø 530
ø 630
ø433
228
SEZ. E-E
SCALA 1/1
ø53 LAMATURA
014-015
ø1200
ø1300
ø1375
SEZ. D-D
SCALA 1/2.5
022
019
018
021
CAVA
SP. MIN. 65
ADATTARE DI MOLA LA PARTE INTERNA DEL MOZZO SEC. IL PROFILO INTERNO DEL TUBO DI SCARICO
PER LA COSTRUZIONE DEL COPERCHIO PASSAMANO UTILIZZARE I FONDELLI RICAVATI DAL TAGLIO DEI SETTORI 003-004 PER INSERIMENTO MOZZO POS. 013
585
456.8
316.2
197.2
83.7
21.3
201.8
352.5
467.8
574.8
667.8
711.4
009
1085.4
916.3
443.2
122.9
282.8
307.9
011