

**AVVISO  
INDAGINE DI MERCATO  
FINALIZZATA ALL’AFFIDAMENTO DIRETTO DEL SERVIZIO DI TESORERIA PER IL  
PERIODO DAL 1.01.2021 AL 31.12.2025 E CONTESTUALE PRESENTAZIONE DEL  
PREVENTIVO**

**Codice CIG 84541655A8**

TERMINE ENTRO CUI PRESENTARE LA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE: 05.11.2020

La presente indagine di mercato viene promossa dal responsabile unico del procedimento Roberta Agosti, in qualità di dirigente, per conto dell’Azienda di Soggiorno e Turismo di Bolzano ed è preordinata a conoscere l’assetto del mercato di riferimento e i potenziali operatori economici interessati.

**Art. 1 Oggetto dell’indagine di mercato, del servizio richiesto e della sua durata**

L’Azienda di Soggiorno e Turismo di Bolzano, con sede a Bolzano in Via Alto Adige nr. 60, indirizzo PEC [astbolzano@pcert.postecert.it](mailto:astbolzano@pcert.postecert.it), Tel.: 0471/307056, [www.bolzano-bozen.it](http://www.bolzano-bozen.it) intende espletare un’indagine di mercato finalizzata ad affidare il servizio di tesoreria al miglior preventivo tecnico-economico degli operatori interessati a formulare offerta nel rispetto dei principi trasparenza, pubblicità, libera concorrenza, non discriminazione, parità di trattamento e proporzionalità. L’operatore economico a cui affidare il servizio verrà scelto tramite affidamento diretto ai sensi dell’art. 26 della legge provinciale nr. 16/2015, come modificata dalla legge provinciale nr. 3/2019, ed ai sensi dell’art. 36 comma 2 lettera b) del d.lgs. nr. 50/2016.

Il servizio verrà affidato al concorrente che avrà presentato il preventivo più vantaggioso sulla base del rapporto qualità-prezzo, come è meglio specificato nella relazione tecnica con relativo capitolato speciale, allegata al presente avviso, e che può essere scaricato direttamente dal sito dell’Azienda di Soggiorno e Turismo di Bolzano.

Le prestazioni - come meglio specificate nella relazione tecnica - consistono nel servizio di tesoreria dell’Azienda di Soggiorno e Turismo di Bolzano (servizi bancari e finanziari) ad un soggetto autorizzato allo svolgimento di detto servizio ex art. 208 del d.lgs. nr. 267/2000 e succ.mm. e ii.. ed a banche autorizzate ai sensi dell’art. 10, d.lg. 1.9.1993 n. 385.

Luogo di esecuzione: Comune di BOLZANO;

Durata del servizio: anni 5 (CINQUE) dal 01/01/2021 al 31/12/2025;

I dettagli sull’oggetto della prestazione e le modalità di esecuzione sono contenute nella relazione tecnica allegata al presente avviso.

**Art. 2 Selezione degli operatori economici**

La presente indagine di mercato è rivolta agli operatori economici in possesso dei requisiti di ordine generale di cui all’art. 80 del d.lgs. nr. 50/2016 e di quelli specificati nella relazione tecnica allegata (Allegato nr. 1) ed abilitati a svolgere l’attività di tesoreria.

La presentazione delle manifestazioni di interesse non vincola in alcun modo l’Amministrazione, né comporta per i richiedenti l’instaurazione di alcun diritto per l’affidamento del servizio.

Per favorire la massima trasparenza e libera concorrenza l’Azienda non procederà ad una selezione delle manifestazioni di interesse. Pertanto tutti gli operatori economici abilitati a svolgere l’attività di tesoreria che presenteranno la propria manifestazione unitamente al preventivo tecnico-economico, e che siano in possesso dei requisiti di ordine generale e speciale indicati nella relazione tecnica, saranno ammessi.

Gli operatori economici interessati devono essere in possesso dei seguenti requisiti:

- requisiti di ordine generale di cui all’art. 80 del d.lgs. nr. 50/2016;
- Iscrizione alla C.C.I.A.A. o registro Albo società cooperative;

- Abilitazione a svolgere il servizio di tesoreria ex art. 208 del d.lgs. nr. 267/2000 e/o ex art. 10 d.lg. 1.9.1993 n. 385.

Il possesso dei requisiti di partecipazione deve essere comprovato mediante compilazione e sottoscrizione di dichiarazione sostitutiva riportata nella dichiarazione di manifestazione di interesse.

### **Art. 3 Importo stimato**

L'importo stimato del servizio per il quinquennio 2021-2025 è pari a complessivi Euro 85.000,00, comprensivo dell'importo da versare a titolo di compenso quinquennale per la gestione del servizio di tesoreria e di gestione e conservazione dei documenti, degli interessi passivi sulle anticipazioni (sul tasso presunto massimo 2,5% applicato su anticipazione medica storica degli ultimi 5 anni), delle commissioni e spese varie, come ad esempio spese minute, bolli, costi commissioni, comunicazioni di legge, canone e commissioni POS (base di calcolo sul transato 2019 ammontava ad Euro 30.300,00), commissioni su emissioni F24, commissioni servizio Home Banking, commissioni diverse su bonifici, commissioni su versamenti in moneta con dispositivo cambio moneta.

Non sono previsti oneri per la sicurezza ai sensi del d.lgs. nr. 81/2008 in quanto non si ravvisano interferenze che possano comportare dei rischi riconducibili alla normativa sopra citata. Conseguentemente non si è provveduto alla redazione del DUVRI.

### **Art. 4 Pubblicità**

Il presente avviso è pubblicato sul sito istituzionale dell'ente e sul sito del sistema informativo contratti pubblici della provincia di Bolzano Alto Adige.

### **Art 5 Comunicazioni e accesso agli atti**

L'accesso agli atti non opera prima della determina di affidamento.

La generale conoscenza del provvedimento di affidamento viene garantita con la pubblicazione dello stesso sul sito istituzionale dell'ente nella sezione "amministrazione trasparente" e con la relativa pubblicazione dell'esito sul Sistema Informativo Contratti Pubblici.

### **Art. 6 Modalità di presentazione della manifestazione di interesse e del preventivo**

I soggetti interessati alla presente indagine di mercato dovranno far pervenire entro e non oltre il

**5.11.2020, ad ore 12.00**

a mezzo posta elettronica certificata all'indirizzo PEC [astbolzano@pcert.postecert.it](mailto:astbolzano@pcert.postecert.it) la seguente documentazione, recante nell'oggetto la dicitura **INDAGINE DI MERCATO FINALIZZATA ALL'AFFIDAMENTO DIRETTO DEL SERVIZIO DI TESORERIA PER IL PERIODO DAL 1.01.2021 AL 31.12.2025 CON PREVENTIVO TECNICO – ECONOMICO - CODICE CIG 84541655A8:**

- 1) Manifestazione di interesse (Allegato nr. 2) con eventuali procure di chi sottoscrive e, in caso di raggruppamenti, atto di costituzione o impegno a sottoscriverlo;
- 2) Preventivo tecnico economico (Allegati nr. 3 e 4), suddiviso in offerta economica ed offerta tecnica.

Eventuali richieste di chiarimenti potranno essere fatte mediante la proposizione di quesiti scritti che debbono pervenire tramite PEC all'indirizzo: [astbolzano@pcert.postecert.it](mailto:astbolzano@pcert.postecert.it)

Il responsabile unico del procedimento, scaduto il termine sopra indicato, si riserva di individuare discrezionalmente, tra gli aspiranti operatori economici che manifesteranno il proprio interesse a partecipare, colui che ha presentato il preventivo più vantaggioso per la stazione appaltante, ponderando sia l'offerta economica che quella tecnica secondo i criteri indicati nella "relazione tecnica e clausole contrattuali" (Allegato 1).

Non sono ammesse proposte condizionate.

Trattandosi di una indagine di mercato propedeutica al successivo affidamento diretto del servizio, la presentazione della manifestazione di interesse e del preventivo tecnico - economico non vincolano in alcun modo l'Amministrazione.

L'Ente si riserva di interrompere in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, il procedimento avviato, senza che i soggetti interessati possano vantare alcuna pretesa.

Le clausole contrattuali essenziali sono contenute nella relazione tecnica. Il contratto per l'attivazione del servizio di tesoreria conterrà dette clausole e sarà integrato dall'offerta e dagli impegni in essa contenuti.

L'affidatario trattiene i dati personali di cui viene a conoscenza nell'esecuzione della presente indagine di mercato in qualità di titolare ai sensi della legge nr. 675/1996 e del Regolamento Europeo, assicurandone il rispetto di tutte le prescrizioni con gli obblighi civili e penali conseguenti.

## **7) Informativa sul trattamento dei dati personali**

Con le seguenti informazioni desideriamo offrirvi una panoramica relativa al trattamento da parte della Azienda di Soggiorno e Turismo di Bolzano dei dati personali da voi trasmessi e sui diritti che derivano dalla protezione dei dati.

Il Titolare del trattamento dei dati è Azienda di Soggiorno e Turismo - Verkehrsamt der Stadt Bozen, Via Alto Adige – Südtiroler Straße 60, 39100 Bolzano Bozen, Tel. +39 +39 0471 307030, [www.bolzano-bozen.it](http://www.bolzano-bozen.it), [alba.presotto@bolzano-bozen.it](mailto:alba.presotto@bolzano-bozen.it)

Trattiamo dati personali che abbiamo acquisito da parte degli utenti e da fonti terze accessibili al pubblico (ad es. elenchi dei debitori, registri commerciali e di categoria, organi di stampa, media, Internet) nella misura in cui ciò è ammissibile e limitatamente alle autorizzazioni in nostro possesso per espletare le funzioni amministrative, gli incarichi istituzionali e le attività regolate dal nostro statuto. I dati personali sono trattati in conformità con le disposizioni del Regolamento Generale UE n.679/2016 sulla protezione dei dati (di seguito anche "GDPR"): 1) Trattasi dei dati personali idonei a rivelare: origine razziale o etnica, le opinioni politiche, le convinzioni religiose o filosofiche, o l'appartenenza sindacale, nonché dati genetici, dati biometrici intesi ad identificare in modo univoco una persona fisica, dati relativi alla salute o alla vita sessuale o all'orientamento sessuale della persona.

Qualora sia necessario, trattiamo i vostri dati anche oltre il mero adempimento contrattuale, per salvaguardare interessi legittimi nostri o di terzi.

Se ci avete fornito il consenso i vostri dati personali sono trattati per le finalità di legge (connesse ad obblighi di legge, regolamento, normativa comunitaria) e finalità contrattuali (connesse e strumentali all'acquisizione di informazioni preliminari alla conclusione del contratto di cui sia parte l'interessato. Se ci avete fornito il consenso i vostri dati personali sono altresì trattati per le finalità di informazione ed indagine commerciale e di profilazione.

All'interno della Azienda di Soggiorno e Turismo hanno accesso ai vostri dati quegli uffici che ne hanno necessità ai fini dell'adempimento dei nostri obblighi legali e contrattuali. Per queste finalità possono ricevere dati i fornitori di servizi e gli ausiliari da noi impiegati, nell'osservanza dei principi di riservatezza e delle nostre istruzioni scritte in merito alla protezione dei dati.

Ogni persona interessata ha diritto di chiedere al Titolare del trattamento: -accesso; -rettifica; -cancellazione; -limitazione di trattamento; -opposizione; -portabilità dei dati. È possibile revocare in ogni momento il consenso al trattamento dei dati personali. Si rammenta che la revoca è valida per il futuro e non riguarda il trattamento avvenuto in precedenza. Inoltre sussiste il diritto di proporre reclamo presso l'autorità di controllo responsabile della protezione dei dati.

Nell'ambito della relazione d'affari dovete mettere a disposizione i dati personali che sono necessari per la conclusione del contratto o che per legge abbiamo l'obbligo di raccogliere. In mancanza di questi dati siamo costretti a rifiutare la stipula o l'esecuzione del contratto o a interrompere la prosecuzione del contratto già esistente o a terminarlo.

Nel caso in cui venga presentata opposizione, non tratteremo più i dati personali oggetto dell'opposizione, tranne nel caso in cui dovessimo essere in grado di comprovare ragioni che debbano essere obbligatoriamente tutelate e che risultino predominanti rispetto ai vostri interessi, diritti e libertà o se il trattamento è destinato a far valere, a esercitare o a difendere un diritto in sede giudiziaria.

Avete il diritto di opporvi in ogni momento al trattamento dei dati personali per scopi pubblicitari.

Bolzano, lì 14.10.2020

Il Responsabile Unico del Procedimento  
Roberta Agosti  
Direttrice Azienda di Soggiorno e Turismo di Bolzano

Allegati:

- 1) relazione tecnica e clausole contrattuali;
- 2) modulo manifestazione di interesse;
- 3) Preventivo tecnico;
- 4) Preventivo economico;